



Strada Vecchia per Bosco Marengo – 15067 NOVI LIGURE (Alessandria)
Tel. 0143 744.516 - Fax 0143 321.556 - www.srtspa.it - e-mail: srtspa@srtspa.it
Cod. Fisc./Part. IVA/R.I. AL n° 02021740069 - R.E.A. n° 219668

PROGETTO DI SERVIZIO/CAPITOLATO SPECIALE

**PER L'APPALTO DEL SERVIZIO DI PRELIEVO, TRASPORTO E SMALTIMENTO DEL
PERCOLATO PRODOTTO NEGLI IMPIANTI DI PROPRIETÀ DI SRT S.P.A. PRESSO
IMPIANTI DI TRATTAMENTO ESTERNI AUTORIZZATI**



Sommario

ART 1. DISPOSIZIONI GENERALI.....	3
ART 2. OGGETTO E NATURA DEL SERVIZIO.....	3
ART 3. MODALITÀ DELL'AFFIDAMENTO.	3
ART 4. OGGETTO E MODALITÀ DI ESECUZIONE DEL SERVIZIO.	3
4.1 LUOGO DI ESECUZIONE.....	3
4.2 CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE DEI PERCOLATI.....	4
4.3 QUANTITATIVI PREVISTI.....	4
4.4 SERVIZI ORDINARI.....	4
4.5 SERVIZI DI EMERGENZA	6
4.6 MODALITÀ DI TRASPORTO	7
4.7 POSSESSO DI AUTORIZZAZIONI IN CAPO ALL'APPALTATORE.....	8
4.8 DISPONIBILITÀ DI IMPIANTI DI SMALTIMENTO.....	8
ART 5. VARIANTI.....	8
ART 6. CONDIZIONI ECONOMICHE.....	9
6.1 CONDIZIONI GENERALI	9
6.2 APPLICAZIONE L.136 DEL 13/08/2010 – PIANO STRAORDINARIO CONTRO LE MAFIE	9
6.2.1 <i>Obblighi dell'appaltatore relativi alla tracciabilità dei flussi finanziari.....</i>	<i>10</i>
6.2.2 <i>Obblighi del subappaltatore/subcontraente relativi alla tracciabilità dei flussi finanziari</i>	<i>10</i>
6.3 INCEDIBILITÀ DEL CREDITO	10
ART 7. DURATA E IMPORTO PRESUNTO DELL'APPALTO.....	10
ART 8. SOGGEZIONE ALLE NORME DELL'APPALTO.....	11
ART 9. DOCUMENTI CONTRATTUALI.....	11
ART 10. DOMICILIO.....	11
ART 11. MATERIALI ED ATTREZZATURE.....	11
ART 12. RESPONSABILE DEL SERVIZIO PER L'APPALTATORE.....	12
ART 13. RESPONSABILITÀ DELL'APPALTATORE.....	12
ART 14. NORME RELATIVE AL PERSONALE	12
ART 15. CAUZIONE PROVVISORIA E CAUZIONE DEFINITIVA.	14

ART 16. SPESE DI CONTRATTO.....	15
ART 17. REVISIONE PREZZI	15
ART 18. NORME DI FINE APPALTO	15
ART 19. CONTROVERSIE	15
ART 20. RISOLUZIONE E DECADENZA DAL CONTRATTO E DALLA GESTIONE.....	15
ART 21. FORO COMPETENTE	17
ART 22. REGOLARITÀ DEL SERVIZIO, CONTROLLI, PENALITÀ, ESECUZIONE D’UFFICIO	17

Art 1. Disposizioni generali

L'intero ciclo dello smaltimento dei rifiuti, nelle sue varie fasi, costituisce attività di pubblico interesse, sottoposto all'osservanza dei seguenti principi generali:

- a) deve essere evitato ogni danno e pericolo alla salute, all'incolumità, al benessere ed alla sicurezza della collettività e dei singoli;
- b) deve essere garantito il rispetto delle esigenze igienico-sanitarie ed evitato ogni rischio di inquinamento dell'aria, dell'acqua, del suolo e del sottosuolo, nonché ogni inconveniente derivante da rumori e odori.

Art 2. Oggetto e natura del servizio.

I servizi oggetto del presente capitolato riguardano il prelievo, trasporto e smaltimento presso impianti di trattamento esterni autorizzati, del percolato e dei reflui prodotti nell'impianto di trattamento meccanico biologico e smaltimento dei rifiuti non pericolosi (discarica) di Tortona.

Essi sono da considerare ad ogni effetto servizi pubblici essenziali, pertanto per nessuna ragione potranno essere sospesi o abbandonati salvo casi provati di forza maggiore. In caso di astensione dal lavoro per sciopero indetto dalle associazioni di categoria dovranno essere assicurati i servizi indispensabili, così come previsto dalla Legge 15.6.1990 n. 146.

È facoltà di SRT S.p.A. modificare i servizi previsti. In questo caso l'adeguamento dei corrispettivi e delle modalità di esecuzione del servizio verrà concordato tra le parti nel rispetto dei principi e dei parametri esposti nel presente Capitolato.

Art 3. Modalità dell'affidamento.

L'appalto dei servizi disciplinati dal presente capitolato ha luogo con procedura aperta, a norma dell'art. 55 del 12 aprile 2006, n. 163.

Sarà aggiudicato con il criterio offerta del prezzo più basso mediante ribasso sull'elenco prezzi posto a base di gara, ai sensi dell'art. 82, comma 2, del decreto legislativo n. 163 del 2006.

La stazione appaltante si riserva la facoltà di aggiudicare la gara anche in presenza di una sola offerta valida, purché conveniente e idonea in relazione all'oggetto del contratto.

Art 4. Oggetto e modalità di esecuzione del servizio.

4.1 Luogo di esecuzione

Il prelievo per il successivo trasporto e smaltimento del percolato sarà effettuato presso l'impianto di trattamento e smaltimento rifiuti di Tortona (AL) – Località Terlucca – autorizzato con A.I.A. di cui alla Determina Dirigenziale provinciale n. 288 del 05.07.2011;

Oggetto della prestazione è il prelievo, trasporto e smaltimento presso impianti di trattamento esterni autorizzati, del percolato e dei reflui (CER 190703) prodotto nell'impianto di trattamento meccanico biologico e smaltimento dei rifiuti non pericolosi (discarica) di Tortona.

L'accesso agli impianti sarà possibile esclusivamente nei normali orari di apertura. Su richiesta della ditta aggiudicataria, si potranno concordare altri orari di prelevamento previa verifica della disponibilità dei dipendenti di SRT S.p.A.

Il percolato dovrà essere prelevato dai seguenti stoccaggi:

1. Vasca del percolato da discarica, settori ABCDE;
2. Vasche del percolato da discarica, settore F;
3. Vasca del percolato da impianto di trattamento meccanico biologico dei rifiuti indifferenziati e compostaggio dei rifiuti organici;

4.2 Caratteristiche chimico fisiche dei percolati

Le caratteristiche chimico/fisiche di riferimento dei percolati sono riportate nell'allegato A del presente capitolato, sulla base dello storico dei campionamenti effettuati; detti campionamenti si ritengono puramente indicativi, pertanto eventuali variazioni in merito alle caratteristiche chimico/fisiche del percolato oggetto del servizio, rientranti nelle normali oscillazioni relative al percolato prodotto da impianti analoghi, non potranno determinare variazioni sui prezzi offerti.

Il piano di monitoraggio di SRT prevede un'analisi trimestrale dei parametri chimico fisici del percolato.

4.3 Quantitativi previsti

Il quantitativo di percolati smaltito è fortemente dipendente da condizioni esterne, quali l'andamento delle precipitazioni ed il conferimento di rifiuti, pertanto i dati quantitativi di seguito riportati potranno subire variazioni significative, sia in aumento che in riduzione.

A titolo informativo, di seguito vengono riportati i quantitativi prelevati negli ultimi due anni:

Primo semestre 2010:	t	6.032
Secondo semestre 2010:	t	3.762
Primo semestre 2011:	t	9.562
Secondo semestre 2011:	t	3.943

Il quantitativo presunto, pertanto, è assunto pari a 15.000 t/anno.

In fase operativa tali previsioni potranno subire variazioni, anche in negativo, a seconda delle necessità oggettive. Per tale ultima eventualità la ditta non avrà nulla a pretendere in ordine al mancato servizio.

4.4 Servizi ordinari

L'Appaltatore dovrà garantire l'intervento in conformità del Programma settimanale che verrà predisposto dal Responsabile del Settore Tecnico di SRT o suo sostituto, nei giorni lavorativi compresi tra il lunedì ed il

sabato di ogni settimana; per ciascun giorno della settimana, sarà indicato il quantitativo di percolato che andrà prelevato, ritirato e smaltito.

Il Programma settimanale per la settimana successiva a quella in corso verrà predisposto dal Responsabile del Settore Tecnico o suo sostituto e trasmesso (via fax o via e-mail) all'Appaltatore entro la giornata del giovedì, lo stesso appaltatore dovrà riceverlo e confermarlo (via fax o via e-mail) entro 24 ore dal ricevimento per attuarlo a partire dal lunedì successivo.

La mancata conferma da parte dell'Appaltatore del Programma settimanale trasmesso da SRT entro i termini sopra definiti sarà considerata come tacita accettazione del piano stesso per la settimana successiva.

Nel caso in cui l'Appaltatore richieda di effettuare modifiche al Programma settimanale trasmesso da SRT dovrà proporle entro il successivo venerdì alle ore 11,00. SRT si riserva la facoltà di accettarle o meno; in mancanza di formale accettazione da parte di SRT resterà vigente il Programma settimanale originario.

SRT si riserva di richiedere eventuali variazioni al Programma settimanale in corso di applicazione ovvero di richiedere l'aumento o la riduzione della quantità di percolato prelevato, trasportato e smaltito nei termini che seguono:

- aumento fino al 20% delle quantità da prelevare, trasportare e smaltire rispetto a quelle previste nel Programma Settimanale alle medesime condizioni economiche,
- riduzione fino al 20% delle quantità da prelevare, trasportare e smaltire rispetto a quelle previste nel Programma Settimanale, fermo il pagamento delle sole quantità effettivamente ritirate dall'appaltatore senza che lo stesso possa avanzare alcuna pretesa di corrispettivo o indennizzo.

Le predette richieste di aumento o diminuzione nei limiti del 20% dovranno essere avanzate da SRT all'appaltatore con un preavviso di 24 ore.

Il servizio di prelievo e ritiro del percolato si deve svolgere secondo la seguente procedura:

1. ingresso all'impianto con sosta obbligatoria sul sistema di pesatura dell'impianto, consegna dei documenti di accettazione (formulario identificativo o sistema SISTRI, etc...) al personale addetto; nel caso di primo accesso dell'automezzo, l'attività di registrazione dell'automezzo nel sistema informatico dovrà essere effettuata almeno 24 ore prima dell'accesso dell'automezzo all'impianto;
2. attesa della conferma di accettazione della conformità dei documenti da parte del personale di SRT addetto all'accettazione e di seguito raggiungimento del punto di carico del percolato che sarà indicato dal personale addetto di SRT;
3. la percorrenza della viabilità interna degli impianti deve avvenire nel rispetto dei limiti e delle condizioni di guida indicate dalla segnaletica orizzontale e verticale presente, in particolare procedendo a passo d'uomo;

4. attesa della conferma, da parte del personale addetto di SRT, per poter dare inizio alle attività di carico;
5. inizio delle operazioni di carico del percolato che l'autista dovrà svolgere mediante l'impiego dei sistemi elettromeccanici di avvio e spegnimento della pompa di carico già installati;
6. termine delle operazioni di carico con spegnimento della pompa accertandosi della regolarità della operazione eseguita;
7. avviso al personale addetto di SRT dell'avvenuto termine della operazione di carico e/o segnalazione immediata di eventuali e chiusura del sistema di carico;
8. avvio verso l'uscita mediante la viabilità ordinaria interna;
9. sosta obbligatoria al sistema di pesatura prima di lasciare l'impianto per il ritiro della documentazione già compilata a carico del produttore del rifiuto.

4.5 Servizi di emergenza

Vengono intesi come servizi di emergenza le attività di risposta immediata (disponibilità in situ entro 12 ore dalla richiesta di intervento, anche telefonica, da parte di SRT), poste in atto al fine di impedire danni alla salute pubblica, all'ambiente ed alle cose e beni materiali.

Tali attività includono:

1. reperibilità telefonica immediata di personale specializzato, il cui nominativo deve essere segnalato contestualmente alla stipula del contratto o, in caso di avvio del servizio nelle more della stipula, entro l'inizio dello svolgimento del servizio medesimo;
2. intervento immediato a seguito di rotture o blocchi dei sistemi e/o degli elementi principali e fondamentali degli impianti;
3. intervento immediato a seguito di situazioni meteorologiche comportanti intense precipitazioni;
4. intervento immediato a seguito di segnalazione da parte degli Enti di controllo;
5. interventi per causa di forza maggiore, non compresi nella ipotesi di cui sopra e non riconducibili a responsabilità della stazione appaltante.

L'Appaltatore dovrà essere in condizioni di ricevere chiamate di emergenza indicando uno o più recapiti telefonici in qualunque ora nell'arco di 24 ore.

Il servizio, in caso di emergenza, deve essere garantito sia nei giorni festivi che nelle ore notturne.

L'Appaltatore dovrà garantire nelle situazioni di emergenza il prelievo, trasporto e smaltimento di una quantità minima di 50 tonnellate giornaliere di percolato aggiuntive rispetto alle quantità previste nel Programma, eventualmente maggiorato del 20% alle medesime condizioni economiche.

In caso di situazione di emergenza l'appaltatore è tenuto ad effettuare più viaggi al giorno fino alla completa cessazione dell'emergenza, o fino a quando lo stato di emergenza sia ritenuto sotto controllo dai responsabili di SRT.

Il mancato rispetto da parte dell'Appaltatore del piano di lavoro, delle tempistiche previste per l'effettuazione del servizio in situazioni di emergenza nonché il mancato prelievo trasporto e smaltimento del quantitativo minimo giornaliero aggiuntivo di 50 tonnellate di percolato comporterà l'applicazione delle penali previste al successivo articolo 23.

4.6 Modalità di trasporto

I mezzi impiegati per l'esecuzione del servizio, dovranno essere regolarmente autorizzati al trasporto come elencati nel provvedimento autorizzativo e dovranno inoltre possedere caratteristiche, dimensioni ed equipaggiamento tale da garantire il trasporto in sicurezza del rifiuto.

Le autocisterne dovranno avere una portata minima di 29 tonnellate ciascuna, sostituibili in caso di guasto. L'Appaltatore è responsabile della regolarità ad ogni effetto degli automezzi adoperati per il trasporto, con particolare riferimento alle autorizzazioni previste dalla legge.

Ogni trasporto dovrà essere accompagnato come previsto dall'art. 193 del D.lgs. 152/2006 da formulario di identificazione del rifiuto o da scheda SISTRI.

In caso di mancato funzionamento del sistema di tracciabilità elettronica SISTRI, SRT provvederà alla eventuale compilazione del formulario di identificazione del rifiuto.

L'Appaltatore si impegna a trasmettere la quarta copia del formulario identificazione rifiuti, regolarmente timbrata e firmata per accettazione dall'impianto/i di smaltimento entro i termini e le modalità previste dalla legge.

L'Appaltatore, nell'espletamento del servizio, sarà tenuto a garantire:

- la sostituzione immediata degli autisti e dei mezzi che dovessero risultare indisponibili, qualunque ne sia la ragione, in modo da non causare alcuna interruzione allo svolgimento del servizio. In tale evenienza, per quanto attiene agli automezzi, dovranno essere sostituiti con altri di analoghe caratteristiche ed idoneamente autorizzati; l'assunzione della responsabilità per eventuali danni a persone o cose, arrecati da automezzi dell'Impresa;
- il pronto recupero del percolato in caso di spandimenti accidentali presso l'impianto, il trasporto ed il conferimento presso gli impianti esterni;
- la piena efficienza dei mezzi, al fine di evitare spandimenti e gocciolamenti; in caso di spandimenti e gocciolamenti dovrà provvedere al pronto recupero del materiale sversato;
- il pieno rispetto delle procedure e delle regole di viabilità stabilite da SRT;

4.7 Possesso di autorizzazioni in capo all'appaltatore

Le ditte partecipanti dovranno essere in possesso dell'iscrizione all'Albo Nazionale Gestori Ambientali di cui all'art. 212 D.lgs. 152/2006 e s.m.i., per categoria 4 – Raccolta di Rifiuti non pericolosi prodotti da terzi – classe B o superiore per il CER 190703 o certificazione equivalente per le imprese stabilite in altri Stati U.E..

4.8 Disponibilità di impianti di smaltimento

L'appaltatore dovrà avere la disponibilità per tutta la durata dell'appalto di almeno tre impianti di smaltimento per una capacità complessiva autorizzata non inferiore a 100.000 tonnellate annue o per una capacità autorizzata giornaliera complessiva non inferiore a 300 tonnellate;

L'impianto ovvero gli impianti di destinazione per lo smaltimento del percolato, per tutto il periodo di valenza contrattuale, dovranno essere in grado di ricevere tutto il percolato (CER 190703) prodotto da SRT. L'appaltatore potrà, nel corso del contratto, previo consenso di SRT, modificare gli impianti di smaltimento a cui destinare il percolato rispetto a quelli indicati nella offerta, a condizione che i nuovi impianti proposti abbiano una capacità autorizzata sufficiente; anche in tale ipotesi sarà necessaria la presentazione di apposita istanza completa della documentazione comprovante il possesso delle necessarie autorizzazioni e comunque di quelle previste dalla normativa vigente in materia.

Sarà, quindi, onere dell'appaltatore mantenere per tutta la durata dell'appalto rapporti commerciali con impianti di smaltimento, per numero e capacità di smaltimento di percolato autorizzata, sufficienti all'erogazione del servizio.

Resta in ogni caso fermo che, in caso di un eventuale cambio di impianto/i, non dovranno derivare costi aggiuntivi per SRT né direttamente né indirettamente.

L'Appaltatore si obbliga a consegnare a SRT la documentazione relativa ad integrazioni, rinnovi e /o modifiche delle autorizzazioni o convenzioni di cui sopra che dovessero intervenire nel periodo di valenza contrattuale.

L'Appaltatore si obbliga altresì a dare immediata comunicazione della sospensione o della revoca delle autorizzazioni anzidette da parte delle autorità competenti.

In caso di inadempimento da parte dell'appaltatore di uno degli obblighi previsti nel presente articolo, CSAI avrà facoltà, ex art. 1456 cod. civ., di risolvere il contratto senza diritto dell'Appaltatore di alcun indennizzo, con conseguente facoltà della stessa SRT di escutere la cauzione definitiva per l'intero importo e fatta salva la richiesta di eventuali danni ulteriori.

Art 5. Varianti

L'appaltatore sarà obbligato a garantire il servizio oggetto di appalto a seguito di varianti e/o addizioni e/o diminuzioni fino alla concorrenza del quinto del corrispettivo complessivo d'appalto alle stesse condizioni del contratto, salvo l'adeguamento proporzionale del corrispettivo; al di là di questo limite, l'appaltatore avrà diritto a recedere dal contratto. In caso di mancato esercizio del diritto di recesso, l'appaltatore sarà tenuto ad assoggettarsi alle stesse condizioni del contratto.

Art 6. Condizioni economiche

6.1 Condizioni generali

Il servizio sarà computato e valutato unicamente a misura, sulla base delle quantità di percolato effettivamente smaltite indicate dall'impianto di destinazione nel Formulario di identificazione del Rifiuto.

SRT provvederà a effettuare all'appaltatore pagamenti in acconto mensili (rate mensili posticipate, decorrenti dalla data di stipulazione del contratto, o dalla data di consegna anticipata del servizio per particolari ragioni di urgenza, nelle more della stipulazione del contratto) con termini di pagamento previsti dalle norme e che verranno meglio concordati con l'aggiudicatario, previo accertamento della regolare effettuazione delle prestazioni rispetto alle condizioni e ai termini stabiliti nel contratto da parte del responsabile del procedimento e all'acquisizione del Documento Unico di Regolarità Contributiva (D.U.R.C.), attestante la correttezza/correntezza dei versamenti contributivi, previdenziali, assicurativi e agli eventuali organismi paritetici di settore, dovuti dall'appaltatore in rapporto al rispettivo settore merceologico di operatività.

Su ogni pagamento verrà applicata una trattenuta pari allo 0,5% costituente la rata di saldo.

I pagamenti avverranno a mezzo di accredito bancario, secondo quanto disposto dalla vigente normativa.

La rata di saldo verrà corrisposta entro 60 giorni dalla data di approvazione dalla verifica di conformità di cui al Titolo IV del d.P.R. 5 ottobre 2010, n. 207, ovvero, se successiva, dalla data di presentazione della fattura.

Non sarà corrisposta alcuna anticipazione del corrispettivo.

Il corrispettivo contrattuale degli oneri di sicurezza sarà parimenti anch'esso liquidato in rate mensili costanti posticipate e negli stessi termini sopraindicati.

In caso di raggruppamento temporaneo ex art. 37 del D.Lgs. 163/06, le fatture, distinte per ciascuno dei componenti il raggruppamento, saranno vistate e trasmesse dal capogruppo alla scadenza dei termini previsti, unitamente ad una distinta riepilogativa degli importi dovuti a ciascun componente. Il pagamento avverrà mediante accredito bancario a favore di ciascun membro raggruppato. È espressamente esclusa la possibilità di un unico accredito bancario a favore del capogruppo.

6.2 Applicazione L.136 del 13/08/2010 – Piano straordinario contro le mafie

A sensi dell'art. 3 comma 1 della L. 136/2010, vista la Determinazione n. 8 del 18 novembre 2010 dell'Autorità di Vigilanza sui Contratti Pubblici, al fine di assicurare la tracciabilità dei flussi finanziari finalizzata a prevenire infiltrazioni criminali, gli appaltatori, i subappaltatori e i subcontraenti della filiera delle imprese nonché i concessionari di finanziamenti pubblici anche europei a qualsiasi titolo interessati ai lavori, ai servizi e alle forniture pubblici devono utilizzare uno o più conti correnti bancari o postali accesi presso banche o presso la società Poste Italiane S.p.a., dedicati, anche in via non esclusiva.

A sensi del comma 7 della stessa legge le ditte di cui al comma 1 devono fornire alla stazione appaltante (nel caso specifico ad SRT S.p.A.) gli estremi identificativi dei conti correnti nonché le generalità ed il codice fiscale delle persone delegate ad operare su di essi.

Ogni nuovo rapporto contrattuale, inoltre, dovrà contenere le nuove clausole sulla tracciabilità indicate nella sopra citata Determinazione.

6.2.1 Obblighi dell'appaltatore relativi alla tracciabilità dei flussi finanziari

1. L'appaltatore assume tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'articolo 3 della legge 13 agosto 2010, n. 136 e successive modifiche.
2. L'appaltatore si impegna a dare immediata comunicazione alla stazione appaltante ed alla prefettura-ufficio territoriale del Governo della provincia di della notizia dell'inadempimento della propria controparte (subappaltatore/subcontraente) agli obblighi di tracciabilità finanziaria.
3. L'appaltatore si impegna ad inserire le seguenti clausole in qualsiasi contratto di subappalto o sub affidamento legato all'affidamento:

6.2.2 Obblighi del subappaltatore/subcontraente relativi alla tracciabilità dei flussi finanziari

1. L'impresa (...), in qualità di subappaltatore/subcontraente dell'impresa (...) nell'ambito del contratto sottoscritto con l'Ente (...), identificato con il CIG n. (...)/CUP n. (...), assume tutti gli obblighi di tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'articolo 3 della legge 13 agosto 2010, n. 136 e successive modifiche.
2. L'impresa (...), in qualità di subappaltatore/subcontraente dell'impresa (...), si impegna a dare immediata comunicazione all'Ente (...) della notizia dell'inadempimento della propria controparte agli obblighi di tracciabilità finanziaria.
3. L'impresa (...), in qualità di subappaltatore/subcontraente dell'impresa (...), si impegna ad inviare copia del presente contratto all'Ente (...).

6.3 Incedibilità del credito

Ai sensi dell'art. 1260, 2° comma del Codice Civile, è esclusa la cedibilità del credito.

Art 7. Durata e importo presunto dell'Appalto

La durata dell'appalto è di mesi 12 ed è rinnovabile, a discrezione della stazione appaltante, per ulteriori 12 mesi, fino a un massimo 24 mesi, con preavviso di tre mesi rispetto alla scadenza naturale.

Il servizio potrà avere inizio anche in pendenza di contratto.

Il quantitativo di percolato presunto che dovrà essere prelevato, ritirato e smaltito, calcolato sulla base di una media del percolato prodotto dagli Impianti di SRT S.p.A., tenendo conto anche degli ampliamenti in corso, viene indicato in via presuntiva in 15.000 tonnellate annue.

L'importo unitario a base di gara per ogni tonnellata di percolato prelevato, ritirato e smaltito viene fissato, per ogni tonnellata di percolato prelevato, trasportato e smaltito, in:

- € 22,00 percolato con C.O.D. fino a 5.000 mg/l
- € 24,00 percolato con C.O.D. fino a 10.000 mg/l
- € 26,00 percolato con C.O.D. fino a 15.000 mg/l

oltre agli oneri per la sicurezza, pari ad euro 0,5, ed esclusa IVA, compreso ogni onere, contributi a favore di enti, analisi di classificazione ed omologa.

Pertanto, l'importo annuo presunto, a base d'asta, è pari a € 330.000,00, oltre a € 7.500,00 per oneri per la sicurezza, per complessivi € 337.500,00.

Come evidenziato in precedenza, l'importo annuo è meramente indicativo, con la conseguenza che all'appaltatore non viene garantito da SRT il raggiungimento di un corrispettivo minimo annuo ma soltanto il pagamento del percolato effettivamente prelevato, ritirato e smaltito.

Al termine dell'appalto, fino alla nuova gestione o all'entrata in servizio del nuovo affidatario, e comunque non oltre 6 (sei) mesi, l'appaltatore si impegna ad effettuare il servizi alle stesse condizioni economico-gestionali offerte in sede di gara.

Art 8. Soggezione alle norme dell'appalto

L'appaltatore è obbligato alla piena e incondizionata osservanza delle norme contenute nel presente capitolato e di tutte quelle contenute in leggi e decreti, norme e regolamenti anche delle Amministrazioni locali.

Art 9. Documenti contrattuali

Sono documenti contrattuali:

- A) il contratto di appalto;
- B) il presente progetto/capitolato ed i suoi allegati;
- C) l'offerta dell'appaltatore;

Art 10. Domicilio

Tutte le comunicazioni inerenti ai servizi di cui al presente capitolato saranno indirizzate all'appaltatore o al suo legale rappresentante al domicilio eletto, indicato nel contratto. L'appaltatore dovrà inoltre indicare un recapito telefonico per le relative comunicazioni.

Art 11. Materiali ed attrezzature

La ditta appaltatrice dovrà disporre continuamente delle attrezzature, rispondenti alle norme ed in ottimale stato di manutenzione, necessarie all'effettuazione dei servizi compresi nell'appalto.

La stazione appaltante potrà, a suo insindacabile giudizio, disporre l'allontanamento e la sostituzione di mezzi o attrezzature che siano ritenute non idonee all'effettuazione del servizio, fatta salva la responsabilità in capo all'appaltatore per l'utilizzo delle stesse. L'appalto non prevede la disponibilità di locali per il rimessaggio dei mezzi o delle attrezzature utilizzati dall'appaltatore.

Art 12. Responsabile del servizio per l'appaltatore

L'appaltatore deve comunicare, entro 10 giorni dall'affidamento del servizio, un recapito telefonico con costante reperibilità, e deve comunicare alla stazione appaltante il nominativo del responsabile di servizio stesso che dovrà avere ampia delega per rapportarsi con la stazione appaltante.

Art 13. Responsabilità dell'appaltatore

L'appaltatore è responsabile verso l'amministrazione appaltante del perfetto andamento e svolgimento dei servizi assunti. L'appaltatore dovrà rispondere anche dell'operato dei suoi dipendenti ed SRT S.p.A. avrà la facoltà di ordinare l'allontanamento di quelli che ritenesse non adeguati al servizio, motivandone le ragioni e nel rispetto delle norme vigenti.

Nella conduzione e gestione del servizio, l'appaltatore dovrà adottare tutti i provvedimenti e le cautele atti ad evitare danno alle persone ed alle cose con espresso impegno di provvedere che le apparecchiature ed i mezzi operanti nel servizio corrispondano alle norme sulla prevenzione degli infortuni. Compete inoltre all'appaltatore ogni responsabilità civile e penale per danni a terzi causati da fatti inerenti la conduzione ed esecuzione del servizio.

L'impresa sarà comunque, sempre, considerata come unica ed esclusiva responsabile verso SRT S.p.A. e verso i terzi per qualunque danno arrecato alle proprietà ed alle persone, siano o meno addette ai servizi, in dipendenza degli obblighi derivanti dalla concessione.

L'impresa appaltatrice dovrà consegnare alla stazione appaltante ai fini dell'aggiudicazione definitiva una polizza di assicurazione di responsabilità civile verso terzi per tutte le attività relative al servizio appaltato con un massimale di garanzia di € 2.000.000. Tale garanzia dovrà comprendere nel novero dei terzi anche tutti i dipendenti di SRT nonché tutti i soggetti che partecipano anche occasionalmente all'attività delle sedi interessate.

La garanzia dovrà estendersi ai danni agli edifici in cui si svolge il servizio e alle loro pertinenze, alle cose di proprietà di SRT o di terzi e detenute o affidate in consegna a SRT.

Art 14. Norme relative al personale

L'appaltatore, almeno dieci giorni prima dell'attivazione del servizio, è tenuto a fornire alla Stazione Appaltante la seguente documentazione, o analoga documentazione prevista dalle norme vigenti, relativa al personale che impiegherà nel servizio:

- Elenco nominativo completo di tutto il personale dipendente impiegato nella esecuzione dell'appalto corredato per ogni singolo lavoratore dell'indicazione del luogo e della data di nascita, della qualifica, del numero di matricola, dell'idoneità sanitaria e degli estremi delle posizioni assicurative e previdenziali;
- Documento di valutazione dei rischi di cui all'art. 17, comma 1, lett. a) o autocertificazione di cui all'art. 29, comma 5, del D. Lgs. n. 81/08;

La stessa documentazione dovrà essere presentata ogni volta che avvengano modifiche all'organico impiegato o per sostituzioni oppure per l'impiego di nuovo personale, entro tre giorni dalla variazione.

L'appaltatore ha l'obbligo di assicurare sempre un regolare funzionamento di tutti i servizi, tenendo costantemente adibito ad essi personale idoneo per numero e qualifica.

L'appaltatore dovrà garantire l'effettuazione del servizio indipendentemente da ferie, malattia, infortuni o altro.

Tutto il personale deve essere dotato, a cura e spese dell'appaltatore di idoneo abbigliamento da lavoro, decoroso ed adeguato ai servizi da svolgere. Il personale dovrà inoltre essere munito di tutte le dotazioni atte alla protezione della persona sotto il profilo igienico-sanitario e antinfortunistico, ai sensi delle vigenti norme sulla sicurezza sul lavoro e nel rispetto di quanto previsto nel DUVRI e nel documento di valutazione dei rischi.

Il personale dovrà infine essere munito di tesserino di riconoscimento, contenente le generalità del lavoratore e l'indicazione del datore di lavoro, da mantenere sempre in vista. Tutto il personale addetto ai servizi deve essere fisicamente idoneo, deve usare diligenza e deve tenere un contegno corretto e riguardoso; esso è soggetto nei casi di inadempienza alla procedura disciplinare prevista dai contratti di lavoro. Eventuali mancanze o comportamenti non accettabili del personale saranno oggetto di segnalazione all'appaltatore.

È facoltà della stazione appaltante chiedere la sostituzione del personale che venga meno agli obblighi sopra indicati.

Il personale adibito al servizio sarà dipendente dell'impresa appaltatrice (o subappaltatrice) con la quale intercorrerà un rapporto di lavoro subordinato a tutti gli effetti di legge (salvo quanto specificato più sotto per le cooperative).

L'impresa appaltatrice deve osservare le norme e le prescrizioni delle leggi e dei regolamenti sulla tutela, protezione, assicurazione ed assistenza dei lavoratori, nonché far osservare le stesse alle ditte subappaltatrici; in particolare dovranno essere rigorosamente rispettate le norme sul trattamento contributivo e assicurativo.

L'impresa appaltatrice deve essere in regola con le norme che disciplinano il diritto al lavoro dei disabili, ai sensi dell'art 17 della legge 12 marzo 1999, n. 68.

L'impresa appaltatrice si obbliga ad applicare ai propri dipendenti occupati nell'attività oggetto del presente capitolato le condizioni normative e retributive non inferiori a quelle risultanti dai C.C.N.L. (ed eventuali accordi provinciali e locali) per i lavoratori del settore, nonché le condizioni risultanti da successive modifiche ed integrazioni.

Il suddetto obbligo vincola l'impresa appaltatrice, anche se non sia aderente alle associazioni di categoria firmatarie o receda da esse ed indipendentemente dalla natura industriale o artigiana, dalla struttura e dalle dimensioni dell'impresa e da ogni altra sua qualificazione giuridica, economica o sindacale.

L'impresa appaltatrice avente configurazione giuridico-sociale di cooperativa deve applicare ai soci impiegati nell'appalto condizioni normative e retributive non inferiori a quelle risultanti dai C.C.N.L. (ed eventuali accordi provinciali e locali) per i lavoratori del settore.

L'impresa appaltatrice è tenuta a porre in atto tutti gli accorgimenti necessari affinché siano scrupolosamente rispettate, nel corso dei servizi previsti dal presente capitolato, le disposizioni in tema di prevenzione degli infortuni, con particolare riferimento al D.Lgs. 9 aprile 2008, n. 81 e s.m.i.

L'appaltatore prende visione ed accetta, con la presentazione dell'offerta, il documento unico di valutazione dei rischi interferenti (DUVRI – Allegato B), predisposto dal committente e si impegna, in ottemperanza ai disposti del D.Lgs 9 aprile 2008, n. 81, ad informare il Committente sui rischi determinati delle proprie attività e sulle misure di protezione adottate, nonché a cooperare all'attuazione delle misure di prevenzione e protezione dei rischi sul lavoro, incidenti sull'attività lavorativa oggetto dell'appalto ed a rispettare gli obblighi di coordinamento.

L'inosservanza di tali condizioni costituisce titolo a favore della SRT S.p.A. per la risoluzione immediata del contratto e l'incameramento della cauzione, senza che l'appaltatore possa avanzare pretese di danni e risarcimenti e salva ogni azione di rivalsa promossa nei suoi confronti dai dipendenti.

Tutti gli adempimenti previsti a carico dell'appaltatore si intendono anche a carico del subappaltatore, ove presente.

Art 15. Cauzione provvisoria e cauzione definitiva.

La cauzione provvisoria è pari al 2% dell'importo dell'appalto e potrà essere versata in contanti o costituita da titoli di stato, fidejussione bancaria o polizza assicurativa fideiussoria. La cauzione provvisoria copre la mancata sottoscrizione del contratto, per qualsiasi causa non imputabile alla stazione appaltante, incluse quindi le false o errate dichiarazioni espresse in sede di gara. La medesima sarà svincolata per tutte le ditte concorrenti dopo l'aggiudicazione dell'appalto ad esclusione della ditta aggiudicataria. A quest'ultima sarà trattenuta fino al versamento della cauzione definitiva da effettuare entro 15 giorni dalla data di aggiudicazione.

La fidejussione bancaria o la polizza assicurativa dovrà prevedere espressamente la rinuncia al beneficio della preventiva escussione del debitore principale e la sua operatività entro quindici giorni a semplice richiesta scritta della stazione appaltante, dovrà inoltre avere validità per almeno centottanta giorni dalla data di presentazione dell'offerta. Al momento della stipula del contratto l'assegnatario dovrà provvedere al versamento della cauzione a titolo definitivo. Detta cauzione, posta a garanzia degli obblighi assunti, copre gli oneri per il mancato o inesatto adempimento (incluso il trattamento economico del personale dipendente ed i connessi oneri contributivi) e potrà essere costituita da denaro contante, ovvero da titoli di Stato, ovvero con prestazione di idonea fidejussione, bancaria o assicurativa. La cauzione dovrà essere pari al 10 per cento dell'importo contrattuale. In caso di aggiudicazione con ribasso d'asta superiore al 10 per cento, la garanzia fideiussoria è aumentata di tanti punti percentuali quanti sono quelli eccedenti il 10 per cento; ove il ribasso sia superiore al 20 per cento, l'aumento è di due punti percentuali per ogni punto di ribasso superiore al 20 per cento. Anche per la cauzione definitiva la fidejussione bancaria o la polizza assicurativa dovrà prevedere espressamente la rinuncia al beneficio della preventiva escussione del debitore principale e la sua operatività entro quindici giorni a semplice richiesta scritta della stazione appaltante. La cauzione rimarrà vincolata in favore della SRT S.p.A. per tutta la durata del contratto e sarà svincolata non oltre 60 giorni dopo la scadenza del contratto stesso, dietro esplicita autorizzazione della SRT S.p.A. e salvo che non vengano evidenziati motivi ostativi.

L'importo della cauzione provvisoria e definitiva e del suo eventuale rinnovo è ridotto del cinquanta per cento ricorrendo le condizioni di cui all'art. 75, comma 7, D.Lgs. n. 163/2006 e s.m.i.

Durante il corso del contratto la cauzione in denaro, in titoli o quella per fideiussione potrà essere incamerata dalla SRT S.p.A. nei casi di:

- decadenza dal contratto;
- risoluzione del contratto per fatto e colpa dell'appaltatore;
- mancato o irregolare assolvimento degli obblighi retributivi e contributivi a favore dei lavoratori dipendenti;
- infrazione degli obblighi contrattuali dopo la terza diffida.

Fatto salvo e sempre riservato in ogni caso il diritto al risarcimento dei danni e al rimborso delle maggiori spese per la stazione appaltante.

Art 16. Spese di contratto

Tutte le spese, imposte e tasse inerenti e conseguenti alla stipulazione del contratto relativo all'appalto dei servizi in oggetto sono a totale ed esclusivo carico dell'appaltatore.

Art 17. Revisione prezzi

I prezzi offerti dell'appalto saranno sottoposti a revisione annuale – a decorrere dal dodicesimo mese successivo all'inizio dell'esecuzione del servizio – a richiesta dell'impresa appaltatrice ed esclusivamente con le modalità disposte dell'art. 115 del D.Lgs. 163/2006 e s.m.i. ed in base alle determinazioni di cui all'art. 7, comma 4, punto c, del D.Lgs. 163/2006 e s.m.i.

Qualora il meccanismo revisionale di cui all'art. 115 del D.Lgs. 163/2006 non fosse ancora operativo, la revisione avverrà secondo il 50% della variazione del potere di acquisto dell'Euro accertato dall'ISTAT e riferito all'indice dei prezzi al consumo per le famiglie di operai e impiegati (indice FOI senza tabacchi).

Art 18. Norme di fine appalto

Fatto salvo quanto previsto dall'art. 7, alla scadenza del contratto o comunque in qualunque caso di decadenza o di recessione del contratto medesimo, l'appaltatore resta obbligato a proseguire il regolare funzionamento del servizio sino al momento della sua surrogazione. Resta fissato che, in caso di inadempienza, la SRT S.p.A. provvederà all'incameramento della cauzione definitiva.

Art 19. Controversie

Per le controversie che potranno sorgere, è esclusa la competenza arbitrale.

Art 20. Risoluzione e decadenza dal contratto e dalla gestione

L'appaltatore incorre nella decadenza dal contratto e dei diritti da esso derivanti, a norma dell'art. 1456 del codice civile, nei casi sotto elencati:

- a) mancata assunzione del servizio alla data stabilita;
- b) messa in liquidazione, stato di fallimento, concordato preventivo, stati di moratoria e di conseguenti atti di pignoramento;
- c) mancato rispetto delle ingiunzioni o diffide fattegli dal soggetto ordinante, nei termini imposti dagli stessi provvedimenti, in relazione alla violazione delle disposizioni di legge e regolamentari nonché del presente capitolato;
- d) gravi o reiterate violazioni della normativa sulla sicurezza e la salute dei lavoratori;
- e) quando l'impresa si renda colpevole di frodi o risulti in stato di insolvenza;
- f) accertata totale insolvenza verso le maestranze o istituti assicurativi (INPS-INAIL), salvo rateizzazioni accordate dagli Enti citati;
- g) cessione parziale o totale del contratto in subappalto ad altri, senza preventiva autorizzazione della stazione appaltante;
- h) abituale deficienza o negligenza nel servizio, quando la gravità e la frequenza delle infrazioni debitamente accertate o contestate compromettano il regolare svolgimento del servizio stesso;
- i) applicazione di 5 penalità di cui all'art. 22 nel periodo di un semestre.

Qualora riscontri l'insorgenza di uno dei casi di decadenza sopra specificati, SRT S.p.A. notifica all'appaltatore l'addebito, con invito a produrre le proprie contro deduzioni entro il termine di 7 giorni dalla data di notifica, trascorsi i quali la SRT S.p.A. si esprime in merito. La risoluzione del contratto opererà di diritto non appena SRT S.p.A. dichiarerà all'altra parte, con semplice comunicazione, che intende valersi della clausola risolutiva.

Per le ipotesi di cui sopra, l'appaltatore riconosce che l'inadempienza costituisce clausola di risoluzione espressa per la quale sarà applicato il disposto dell'art. 1456 c.c..

Per le altre ipotesi varrà quanto disposto dagli art. 1453 e 1454 c.c., cosicché SRT S.p.A., potrà intimare per iscritto all'appaltatore di adempiere entro quindici giorni a tutti gli obblighi contrattuali, nessuno escluso; trascorso tale termine senza che l'appaltatore abbia adempiuto agli adempimenti previsti, il contratto si intenderà risolto.

L'appaltatore, accettando detta clausola, riconosce, ora per allora, che decorso il suddetto termine, il contratto è risolto di diritto.

In deroga a quanto disposto dall'ultimo comma dell'art. 1453 c.c., l'appaltatore dovrà continuare a prestare la sua opera, nonostante la domanda di risoluzione, senza che ciò costituisca sanatoria per morosità. La SRT S.p.A., oltre al diritto al risarcimento dei danni, potrà immediatamente incamerare la cauzione od esercitare il diritto sulla fideiussione.

Nel caso in cui si renda disponibile un'infrastruttura fissa per il conferimento diretto del percolato mediante tubazione al depuratore di Tortona, SRT avrà la facoltà di sospendere i conferimenti, con preavviso di tre mesi, senza alcuna forma di risarcimento per l'appaltatore.

Art 21. Foro competente

La competenza giudiziaria sarà riservata in ogni caso al Foro di Alessandria.

Art 22. Regolarità del servizio, controlli, penalità, esecuzione d'ufficio

L'appaltatore è sempre obbligato ad assicurare la regolarità e la corretta e puntuale esecuzione del servizio di cui al presente Capitolato nel rispetto delle modalità e dei tempi definiti.

L'impresa riconosce al committente il diritto di procedere, anche senza preavviso e con le modalità che riterrà più opportune o anche in contraddittorio, a verifiche e controlli volti ad accertare la regolare esecuzione del servizio e l'esatto adempimento di tutte le obbligazioni assunte.

Qualora fosse riscontrata un'inadempienza dovuta a mancata, ritardata o insufficiente esecuzione delle prestazioni, SRT procederà a comunicare per iscritto l'accertamento della stessa ed all'applicazione della penalità nella misura di seguito indicata, fatto salvo il risarcimento di eventuali ulteriori danni.

Per le infrazioni a quanto disposto dal presente capitolato saranno applicate penalità nelle misure seguenti:

- Per ogni tonnellata di percolato ritirato in meno ogni giorno rispetto al Programma settimanale previsto da SRT, aumentato degli eventuali ritiri aggiuntivi di cui all'art. 4, sarà applicata una penale pari ad euro 10,00 per tonnellata non ritirata.
- Nel caso di mancato rispetto della tempistica d'intervento prevista in caso di emergenza (entro 12 ore dalla richiesta di intervento ex art. 4), sarà applicata all'Appaltatore una penale pari ad euro 1.500,00 per ciascuna giornata in cui si è manifestata l'infrazione.
- Nel caso di mancato ritiro, per qualsivoglia causa, del quantitativo di percolato previsto nell'ipotesi di emergenza verrà applicata all'Appaltatore una penale di euro 20,00 per ogni tonnellata di percolato non ritirato.
- Violazioni in materia di sicurezza(mancato utilizzo di DPI, utilizzo di attrezzature o mezzi non idonei, mancato rispetto delle disposizioni di SRT riguardanti la viabilità interna, utilizzo di mezzi non idonei).

Le penali saranno applicate previa contestazione scritta dell'inadempienza all'Appaltatore con termine di 5 (cinque) giorni per eventuali difese scritte.

Nel caso in cui l'Appaltatore non fornisca nel termine suddetto alcuna giustificazione o qualora la stessa non sia ritenuta, ad insindacabile giudizio della Stazione Appaltante, sufficiente a giustificare l'inadempimento, SRT provvederà all'applicazione della penale.

L'importo della penale sarà trattenuto sull'ammontare delle fatture ancora non pagate e, in difetto, sulla cauzione definitiva di cui all'art. 15.

L'applicazione delle penali come sopra descritte non estingue il diritto della stazione appaltante alla risoluzione del contratto e/o al risarcimento dei danni.

SRT, oltre ad applicare le penali di cui sopra, si riserva la facoltà di richiedere presso altre ditte il servizio non prestato nei termini indicati e ciò in danno della ditta inadempiente, salvo e riservato ogni altro diritto o azione.

A seguito del ripetersi per tre volte nel corso di un anno solare di fattispecie che comportano l'applicazione delle predette penali, SRT si riserva il diritto di risolvere il contratto, senza bisogno di diffida o costituzione in mora, di incamerare a titolo di penale la cauzione definitiva presentata a titolo di garanzia dell'appalto, nonché il diritto di esigere il rimborso di ogni e qualsiasi eventuale maggiore danno che ne derivasse, anche di immagine.

Nel caso di recidiva, nel termine di uno stesso trimestre, le penalità sono raddoppiate.